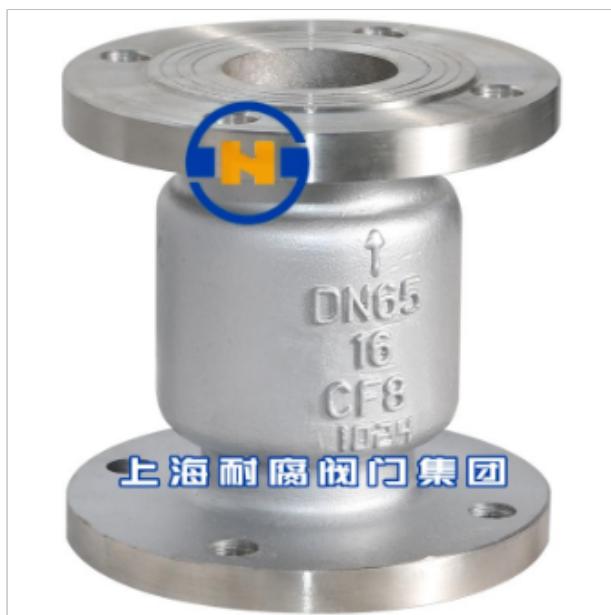


天津环保碳钢止回阀商家

生成日期: 2025-10-13

止回阀根据其结构和安装方式可分：一、蝶式止回阀的阀瓣呈圆盘状，绕阀座通道的转轴作旋转运动，因阀内通道成流线型，流动阻力比升蝶式止回阀小，适用于低流速和流动不常变化的大口径场合，但不宜用于脉动流，其密封性能不及升降式。蝶式止回阀分单瓣式、双瓣式和多瓣式三种，这三种形式主要按阀门口径来分，目的是为了防止介质停止流动或倒流时，减弱水力冲击。二、蝶式止回阀：依阀瓣工作形式分为两种：1、阀瓣沿着阀体垂直中心线滑动的止回阀，蝶式止回阀只能安装在水平管道上，在高压小口径止回阀上阀瓣可采用圆球。蝶式止回阀的阀体形状与截止阀一样（可与截止阀通用），因此它的流体阻力系数较大。其结构与截止阀相似，阀体和阀瓣与截止阀相同。碳钢止回阀选上海耐腐厂。天津环保碳钢止回阀商家



蝶式止回阀的保管、安装和使用5.1本阀门通路两端须堵塞，存在干燥通风的室内。如长期存放，应经常检查防锈蚀。5.2安装前应将阀门清洗干净，并消除在运输过程中造成的缺陷。5.3安装时必须仔细核对阀门上的标志和铭牌是否符合使用要求。5.4本阀门安装在水平管道上，阀盖向上。可能发生的故障、原因及消除办法：1，阀体和阀盖连接处渗漏：(1)螺母拧得不紧或松紧不均匀，可重新调整之。(2)法兰密封面上有损伤或积有污物，应进行修整密封面或去除污物。(3)垫片损坏，应更换新垫片。2，阀瓣与阀座密封面处渗漏(1)密封面间夹有污物，可清洗干净。(2)密封面有损伤，重新研磨或重新堆焊及加工。天津环保碳钢止回阀商家上海耐腐阀门厂生产经营主营碳钢止回阀。



上海耐腐阀门集团

安装在水泵的后方。这种安装方法是液面高于水泵的情况下，方便启停水泵时不用关水泵出水阀，特别是对于母管制水泵系统，防止发生倒流的情况。止回阀必须安装在泵的出口、出口控制阀之前的位置，以便检修止回阀。一般泵的出口先是软连接（减震器），接下来是止回阀，再接下来是隔断阀（如蝶阀、闸阀、截止阀等）

1、先装止回阀后装闸阀或者蝶阀

优点：可以保护止回阀，特别是在并联泵中，当一个泵不启动，其出口门关闭，另外一个泵启动的时候，冲击力都是闸阀或者蝶阀承担。止回阀发生故障后，可以关闭进出口阀隔离系统进行修理。

缺点：闸阀或者蝶阀谁来保护？曾经出现过一个案例，蝶阀的阀板被打烂了。

对夹式止回阀选型关键在于：1、一般建议用户选用金属硬密封对夹式止回阀，以确保对夹式止回阀有更高的使用寿命，更高的使用温度，而且同样的具有良好的密封性能；2、公称尺寸大于等于DN100以选用H76型双瓣旋启式对夹止回阀为宜，可有效减少止回阀的流体阻力损失；公称尺寸小于等于DN80以选用H71型升降式止回阀为宜；3、公称尺寸小于等于DN100的H71型升降式对夹止回阀由于结构小巧，另外考虑到加工制造工艺，一般不生产碳钢止回阀，建议用户选用不锈钢升降式对夹止回阀；4、凸耳对夹式止回阀有如下几种结构，如果用户没有特殊要求，结构形式一般由本公司根据制造；5、部分双瓣旋启式止回阀可以采用双法兰结构设计。上海耐腐阀门集团生产碳钢止回阀。



上海耐腐阀门集团

止回阀又称单向阀或逆止阀，启闭件靠介质流动和力量自行开启或关闭，以防止介质倒流的阀门叫止回阀。其作用是防止管道中的介质倒流。水泵上用的底阀也属于止回阀类。

止回阀主要用于介质单向流动的管道上，只允许介质向一个方向流动，而且阻止反方向流动，以防止发生事故。止回阀属于自动阀类，在一个方向流动的流体压力作用下，阀瓣打开；流体反方向流动时，由流体压力和阀瓣的自重使阀瓣作用于阀座，从而切断流动

止回阀在连接形式上可分为螺纹连接止回阀、法兰止回阀和焊接止回阀，对夹式止回阀4种。

碳钢止回阀的销售批发找上海耐腐阀门厂。黑龙江特殊碳钢止回阀电话

碳钢止回阀购买找上海耐腐阀门集团有限公司。天津环保碳钢止回阀商家

止回阀用于管路系统，其主要作用是防止介质倒流、防止泵及其驱动电机机反转，以及容器内介质的泄放。止回阀还可用于给其中的压力可能升至超过主系统压力的辅助系统提供补给的管路上。止回阀根据材质的不同，可以适用于各种介质的管路上。止回阀安装在管路上，即成为这一完整管路的流体部件之一，其阀瓣启闭过程就要受它所处系统瞬变流动状态所影响；反过来，阀瓣的关闭特性又对流体流动状态产生作用。

止回阀的优点：1、体积小，重量轻，结构紧凑、维修方便2、阀板采用对偶式，在弹簧的弹性力下矩下可自行速闭3、因速闭作用，可防止介质倒流4、阀体结构长度尺寸小，刚性好5、安全方便，可用于水平垂直两个方向安装

天津环保碳钢止回阀商家